



ИЛ ООО «КОМПАНИЯ АДТ»

Рег. № РОСС RU.32055.04ВЦЭ0 от 11.03.2019 года

СЕРТИФИКАТ О ПРИЗНАНИИ КОМПЕТЕНТНОСТИ ИСПЫТАТЕЛЬНОЙ ЛАБОРАТОРИИ

№ РОСС RU.32055.ИЛ.00006 от 6 сентября 2021 года по 6 сентября 2024 года

ОГРН 1197746123552, Юридический адрес: Российская Федерация, 117465, город Москва, улица
Генерала Тюленева, дом 7 корпус 2, кв. 43

Адрес места осуществления деятельности: Российская Федерация, 141730, Московская область,
город Лобня, улица Лейтенанта Бойко, 101

Телефон: +79687240401, Электронная почта: adt006@mail.ru

СЕРТИФИКАТ № РОСС RU.32055.ИЛ.00006 действителен до 06.09.2024 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № К.АДТ/А0923 от 26.11.2021 года

| | |
|--------------------------------|--|
| Место проведения испытаний: | Испытательная лаборатория ООО «КОМПАНИЯ АДТ» |
| Заявитель: | Индивидуальный предприниматель Гришин Игорь Игоревич Место жительства: 143909, Россия, Московская область, город Балашиха, улица Лукино, дом 53, квартира 94, Основной государственный регистрационный номер индивидуального предпринимателя 319508100283289. Телефон: +74952660623 Адрес электронной почты: info@santlife.ru |
| Наименование продукции: | Арматура санитарно-техническая: Смеситель для раковины, GB-3010 |
| Изготовитель: | Gristo. Место нахождения: Италия, Via Leonardo da Vinci, 83, 20062 Cassano d'Adda MI. |
| Испытано согласно требованиям: | ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования" |
| Метод (методика) испытаний | ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования" |
| Дата получения образца | 26.10.2021г. |

Настоящий протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

1. Результаты испытаний на соответствие требованиям ГОСТ 12.2.003-91

Таблица 1

| № пункта НД | Нормированные технические требования, испытания | Вывод |
|-------------|---|-------|
| 2.1 | Требования к конструкции и ее отдельным частям | |
| 2.1.1. | Материалы конструкции производственного оборудования не должны оказывать опасное и вредное воздействие на организм человека на всех заданных режимах работы и предусмотренных условиях эксплуатации, а также создавать пожаровзрывоопасные ситуации. | С |
| 2.1.2 | Конструкция производственного оборудования должна исключать на всех предусмотренных режимах работы нагрузки на детали и сборочные единицы, способные вызвать разрушения, представляющие опасность для работающих. | С |
| 2.1.3 | Конструкция производственного оборудования и его отдельных частей должна исключать возможность их падения, опрокидывания и самопроизвольного смещения при всех предусмотренных условиях эксплуатации и монтажа (демонтажа). | С |
| 2.1.4 | Конструкция производственного оборудования должна исключать падение или выбрасывание предметов (например, инструмента, заготовок, обработанных деталей, стружки), представляющих опасность для работающих, а также выбросов смазывающих, охлаждающих и других рабочих жидкостей. | С |
| 2.1.5 | Движущиеся части производственного оборудования, являющиеся возможным источником травмоопасности, должны быть ограждены или расположены так, чтобы исключалась возможность прикасания к ним работающего или использованы другие средства (например, двуручное управление), предотвращающие травмирование. | НП |
| 2.1.6. | Конструкция зажимных, захватывающих, подъемных и загрузочных устройств или их приводов должна исключать возможность возникновения опасности при полном или частичном самопроизвольном прекращении подачи энергии, а также исключать самопроизвольное изменение состояния этих устройств при восстановлении подачи энергии. | НП |
| 2.1.7 | Элементы конструкции производственного оборудования не должны иметь острых углов, кромок, заусенцев и поверхностей с неровностями, представляющих опасность травмирования работающих, если их наличие не определяется функциональным назначением этих элементов. В последнем случае должны быть предусмотрены меры защиты работающих. | С |
| 2.1.8. | Части производственного оборудования (в том числе трубопроводы гидро-, паро-, пневмосистем, предохранительные клапаны, кабели и др.), механическое повреждение которых может вызвать возникновение опасности, должны быть защищены ограждениями или расположены так, чтобы предотвратить их случайное повреждение работающими или средствами технического обслуживания. | С |
| 2.1.9. | Конструкция производственного оборудования должна исключать самопроизвольное ослабление или разъединение креплений сборочных единиц и деталей, а также исключать перемещение подвижных частей за пределы, предусмотренные конструкцией, если это может повлечь за собой создание опасной ситуации. | С |
| 2.1.10 | Производственное оборудование должно быть пожаровзрывобезопасным в предусмотренных условиях эксплуатации. | С |
| 2.1.11. | Конструкция производственного оборудования, приводимого в действие электрической энергией, должна включать устройства (средства) для обеспечения электробезопасности. | С |
| 2.1.11.1 | Производственное оборудование должно быть выполнено так, чтобы исключить накопление зарядов статического электричества в количестве, представляющем опасность для работающего, и исключить возможность пожара и взрыва. | С |
| 2.1.12. | Производственное оборудование, действующее с помощью неэлектрической энергии, должно быть выполнено так, чтобы все опасности, вызываемые этими видами энергии, были исключены. | С |
| 2.1.13. | Производственное оборудование, являющееся источником шума, ультразвука и вибрации, должно быть выполнено так, чтобы шум, ультразвук и вибрация в предусмотренных условиях и режимах эксплуатации не превышали установленные стандартами допустимые уровни. | С |
| 2.1.14 | Производственное оборудование, работа которого сопровождается выделением вредных веществ (в том числе пожаровзрывоопасных), и вредных микроорганизмов, должно включать встроенные устройства для их удаления или обеспечивать возможность присоединения к производственному оборудованию удаляющих устройств, не входящих в конструкцию. | НП |

| № пункта НД | Нормированные технические требования, испытания | Вывод |
|-------------|---|-------|
| | Устройство для удаления вредных веществ и микроорганизмов должно быть выполнено так, чтобы концентрация вредных веществ и микроорганизмов в рабочей зоне, а также их выбросы в природную среду не превышали значений, установленных стандартами и санитарными нормами. | НП |
| 2.1.15. | Производственное оборудование должно быть выполнено так, чтобы воздействие на работающих вредных излучений было исключено или ограничено безопасными уровнями. | |
| | При использовании лазерных устройств необходимо: | |
| | -исключить непреднамеренное излучение; | НП |
| | -экранировать лазерные устройства так, чтобы была исключена опасность для здоровья работающих. | НП |
| 2.1.16. | Конструкция производственного оборудования и (или) его размещение должны исключать контакт его горючих частей с пожаровзрывоопасными веществами, а также исключать возможность соприкосновения работающего с горячими или переохлажденными частями или нахождение в непосредственной близости от таких частей, если это может повлечь за собой травмирование, перегрев или переохладение работающего. | С |
| 2.1.17 | Конструкция производственного оборудования должна исключать опасность, вызываемую разбрызгиванием горячих обрабатываемых и (или) используемых при эксплуатации материалов и веществ. | С |
| 2.1.18 | Производственное оборудование должно быть оснащено местным освещением, если его отсутствие может явиться причиной перенапряжения органа зрения или повлечь за собой другие виды опасности. | НП |
| | Местное освещение, его характеристика и места расположения должны устанавливаться в стандартах, технических условиях и эксплуатационной документации на производственное оборудование конкретных групп, видов, моделей (марок) | НП |
| 2.1.19. | Конструкция производственного оборудования должна исключать ошибки при монтаже, которые могут явиться источником опасности. В случае, когда данное требование может быть выполнено только частично, эксплуатационная документация должна содержать порядок выполнения монтажа, объем проверок и испытаний, исключающих возникновения опасных ситуаций из-за ошибок монтажа. | НП |
| 2.1.19.1. | Трубопроводы, шланги, провода, кабели и другие соединяющие детали и сборочные единицы должны иметь маркировку в соответствии с монтажными схемами. | С |
| 2.2. | Требования к рабочим местам | |
| 2.2.1. | Конструкция рабочего места, его размеры и взаимное расположение элементов должны обеспечивать безопасность при использовании производственного оборудования по назначению, техническом обслуживании, ремонте и уборке, а также соответствовать эргономическим требованиям. | НП |
| | Необходимость наличия на рабочих местах средств пожаротушения и других средств, используемых в аварийных ситуациях, должна быть установлена в стандартах, технических условиях и эксплуатационной документации на производственное оборудование конкретных групп, видов, моделей (марок). | НП |
| 2.2.2 | Размеры рабочего места и размещение его элементов должны обеспечивать выполнение рабочих операций в удобных рабочих позах и не затруднять движений работающего. | НП |
| 2.2.3 | При проектировании рабочего места следует предусматривать возможность выполнения рабочих операций в положении сидя или при чередовании положений сидя и стоя, если выполнение операций не требует постоянного передвижения работающего. | НП |
| | Конструкции кресла и подставки для ног должны соответствовать эргономическим требованиям. | НП |
| 2.3 | Требования к системе управления | |
| 2.3.1 | Система управления должна обеспечивать надежное и безопасное ее функционирование на всех предусмотренных режимах работы производственного оборудования и при всех внешних воздействиях, предусмотренных условиями эксплуатации. Система управления должна исключать создание опасных ситуаций из-за нарушения работающим (работающими) последовательности управляющих действий. | С |
| 2.3.2 | Система управления производственным оборудованием должна включать средства | НП |

| № пункта НД | Нормированные технические требования, испытания | Вывод |
|-------------|---|-------|
| | экстренного торможения и аварийного останова (выключения), если их использование может уменьшить или предотвратить опасность. | |
| 2.3.3. | В зависимости от сложности управления и контроля за режимом работы производственного оборудования система управления должна включать средства автоматической нормализации режима работы или средства автоматического останова, если нарушение режима работы может явиться причиной создания опасной ситуации. | НП |
| | Система управления должна включать средства сигнализации и другие средства информации, предупреждающие о нарушениях функционирования производственного оборудования, приводящих к возниканию опасных ситуаций. | НП |
| | Конструкция и расположение средств, предупреждающих о возникании опасных ситуаций, должны обеспечивать безошибочное, достоверное и быстрое восприятие информации. | НП |
| 2.3.4 | Система управления технологическим комплексом должна исключать возникновение опасности в результате совместного функционирования всех единиц производственного оборудования, входящих в технологический комплекс, а также в случае выхода из строя какой-либо его единицы. | С |
| 2.3.5. | Система управления отдельной единицей производственного оборудования, входящей в технологический комплекс, должна иметь устройства, с помощью которых можно было бы в необходимых случаях заблокировать пуск в ход технологического комплекса, а также осуществить его останов. | С |
| 2.3.6. | Центральный пульт управления технологическим комплексом должен быть оборудован сигнализацией, мнемосхемой или другими средствами отображения информации о нарушениях нормального функционирования всех единиц производственного оборудования, составляющих технологический комплекс, средствами аварийного останова (выключения) всего технологического комплекса, а также отдельных его единиц, если аварийный останов отдельных единиц не приведет к усугублению аварийной ситуации. | НП |
| 2.3.7 | Центральный пульт управления должен быть расположен или оборудован так, чтобы оператор имел возможность контролировать отсутствие людей в опасных зонах технологического комплекса либо система управления должна быть выполнена так, чтобы нахождение людей в опасной зоне исключало функционирование технологического комплекса, и каждому пуску предшествовал предупреждающий сигнал, продолжительность действия которого позволяла бы лицу, находящемуся в опасной зоне, покинуть ее или предотвратить функционирование технологического комплекса. | НП |
| 2.3.8 | Командные устройства системы управления (далее - органы управления) должны быть: | |
| | 1) легко доступны и свободно различимы, в необходимых случаях обозначены надписями, символами или другими способами; | С |
| | 2) сконструированы и размещены так, чтобы исключалось произвольное их перемещение и обеспечивалось надежное, уверенное и однозначное манипулирование, в том числе при использовании работающих средств индивидуальной защиты; | С |
| | 3) размещены с учетом требуемых усилий для перемещения, последовательности и частоты использования, а также значимости функций; | С |
| | 4) выполнены так, чтобы их форма, размеры и поверхности контакта с работающим соответствовали способу захвата (пальцами, кистью) или нажатия (пальцем, ладонью, стопой ноги); | С |
| | 5) расположены вне опасной зоны, за исключением органов управления, функциональное назначение которых (например, органов управления движением робота в процессе его наладки) требует нахождения работающего в опасной зоне; при этом должны быть приняты дополнительные меры по обеспечению безопасности | С |
| 2.3.9 | Пуск производственного оборудования в работу, а также повторный пуск после останова независимо от его причины должен быть возможен только путем манипулирования органом управления пуском. | С |
| | Данное требование не относится к повторному пуску производственного оборудования, работающего в автоматическом режиме, если повторный пуск после останова предусмотрен этим режимом. | С |
| 2.3.10 | Орган управления аварийным остановом должен быть красного цвета, отличаться формой и размерами от других органов управления. | С |

| № пункта НД | Нормированные технические требования, испытания | Вывод |
|-------------|---|-------|
| 2.3.11. | При наличии в системе управления переключателя режимов функционирования производственного оборудования каждое положение переключателя должно соответствовать только одному режиму и надежно фиксироваться в каждом из положений | С |
| | На некоторых режимах функционирования требуется повышенная защита работающих, то переключатель в таких положениях должен: | |
| | -блокировать возможность автоматического управления; | НП |
| | -движение элементов конструкции осуществлять только при постоянном приложении усилия работающего к органу управления движением; | |
| | -прекращать работу сопряженного оборудования, если его работа может вызвать дополнительную опасность; | НП |
| | -исключать функционирование частей производственного оборудования, не участвующих в осуществлении выбранного режима; | НП |
| | -снижать скорости движущихся частей производственного оборудования, участвующих в осуществлении выбранного режима. | НП |
| 2.4. | Требования к средствам защиты, входящим в конструкцию, и сигнальным устройствам | |
| 2.4.1 | Конструкция средств защиты должна обеспечивать возможность контроля выполнения ими своего назначения до начала (или) в процессе функционирования производственного оборудования. | С |
| 2.4.2. | Средства защиты должны выполнять свое назначение непрерывно в процессе функционирования производственного оборудования или при возникании опасной ситуации. | С |
| 2.4.3. | Действие средств защиты не должно прекращаться раньше, чем закончится действие соответствующего опасного или вредного производственного фактора. | С |
| 2.4.4. | Отказ одного из средств защиты или его элемента не должен приводить к прекращению нормального функционирования других средств защиты. | С |
| 2.4.5. | Производственное оборудование, в состав которого входят средства защиты, требующие их включения до начала функционирования производственного оборудования и (или) выключения после окончания его функционирования, должно иметь устройства, обеспечивающие такую последовательность. | НП |
| 2.4.6. | Конструкция и расположение средств защиты не должны ограничивать технологические возможности производственного оборудования и должны обеспечивать удобство эксплуатации и технического обслуживания. | НП |
| 2.4.7 | Форма, размеры, прочность и жесткость защитного ограждения, его расположение относительно ограждаемых частей производственного оборудования должны исключать воздействие на работающего ограждаемых частей и возможных выбросов | НП |
| 2.4.8. | Конструкция защитного ограждения должна: | |
| | 1) исключать возможность самопроизвольного перемещения из положения, обеспечивающего защиту работающего; | НП |
| | 2) допускать возможность его перемещения из положения, обеспечивающего защиту работающего только с помощью инструмента, или блокировать функционирование производственного оборудования, если защитное ограждение находится в положении, не обеспечивающем выполнение своих защитных функций; | НП |
| | 3) обеспечивать возможность выполнения работающим предусмотренных действий, включая наблюдение за работой ограждаемых частей производственного оборудования, если это необходимо; | НП |
| | 4) не создавать дополнительные опасные ситуации; | НП |
| | 5) не снижать производительность труда. | НП |
| 2.4.9. | Сигнальные устройства, предупреждающие об опасности, должны быть выполнены и расположены так, чтобы их сигналы были хорошо различимы и слышны в производственной обстановке всеми лицами, которым угрожает опасность. | НП |
| 2.4.10 | Части производственного оборудования, представляющие опасность, должны быть окрашены в сигнальные цвета и обозначены соответствующим знаком безопасности в соответствии с действующими стандартами. | НП |
| 2.5 | Требования к конструкции, способствующие безопасности при монтаже, транспортировании, хранении и ремонте | |
| 2.5.1. | При необходимости использования грузоподъемных средств в процессе монтажа, транспортирования, хранения и ремонта на производственном оборудовании и его отдельных частях должны быть обозначены места для подсоединения | НП |

Настоящий протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

| № пункта НД | Нормированные технические требования, испытания | Вывод |
|-------------|---|-------|
| | грузоподъемных средств и поднимаемая масса. | |
| 2.5.2. | Места подсоединения подъемных средств должны быть выбраны с учетом центра тяжести оборудования (его частей) так, чтобы исключить возможность повреждения оборудования при подъеме и перемещении и обеспечить удобный и безопасный подход к ним. | НП |
| 2.5.3 | Конструкция производственного оборудования и его частей должна обеспечивать возможность надежного их закрепления на транспортном средстве или в упаковочной таре. | С |
| 2.5.4 | Сборочные единицы производственного оборудования, которые при загрузке (разгрузке), транспортировании и хранении могут самопроизвольно перемещаться, должны иметь устройства для их фиксации в определенном положении. | С |
| 2.5.5. | Производственное оборудование и его части, перемещение которых предусмотрено вручную, должно быть снабжено устройствами (например, ручками) для перемещения или иметь форму, удобную для захвата рукой. | С |

*С- соответствует нормативным требованиям

**НП – не применяется

ЗАКЛЮЧЕНИЕ:

Проверенные образцы изделий соответствует ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» в части проверенных показателей.

Руководитель ООО ИЛ «КОМПАНИЯ АДТ»

Испытатель ООО ИЛ «КОМПАНИЯ АДТ»



Кутузов А.Н.

Мартынова В.Н.